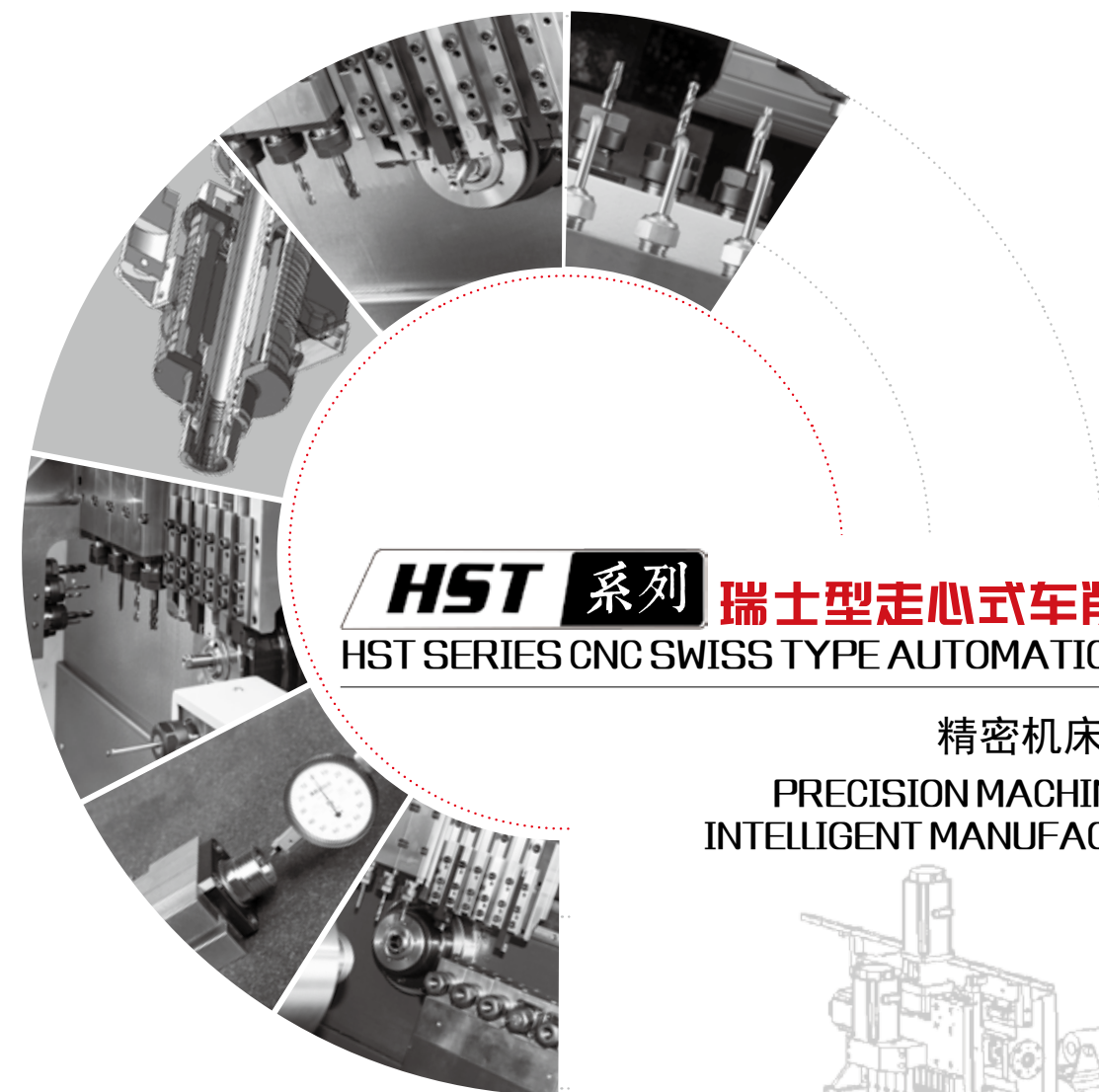
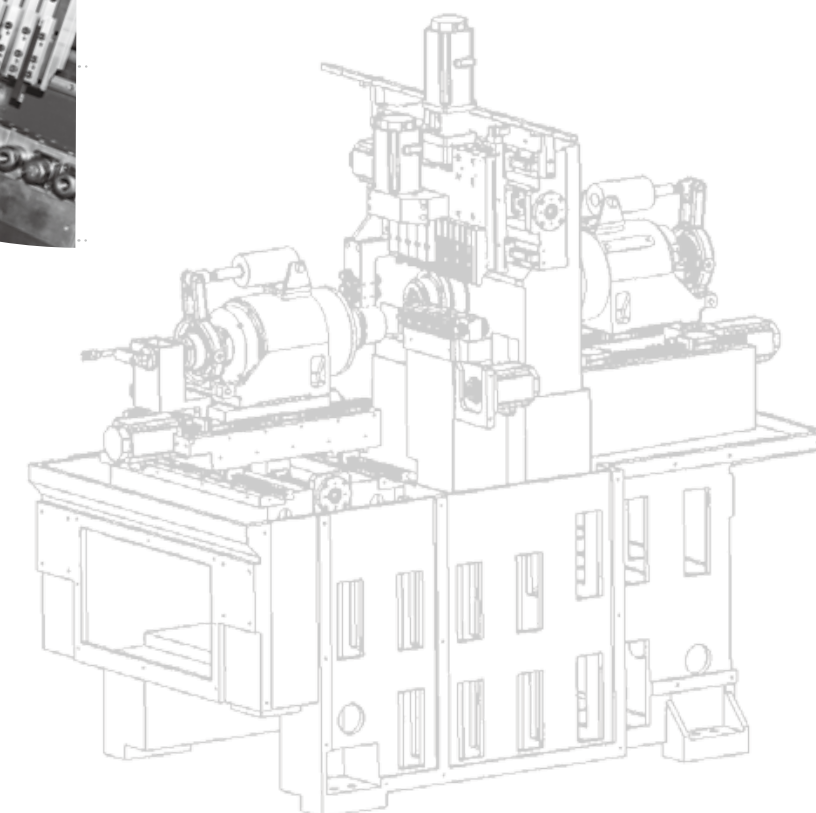


HUASONG 华颂北理



HST 系列 瑞士型走心式车削中心
HST SERIES CNC SWISS TYPE AUTOMATIC LATHE

精密机床智造商
PRECISION MACHINE TOOL
INTELLIGENT MANUFACTURER



山东华颂北理智能科技有限公司
SHANDONG HUASONG BEILI INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.

地址：山东省滕州市机械工业园正泰路 888 号

Add: ZhengTai Road No.888, Tengzhou, Shandong, China

Tel: +86 (632) 5391198 Fax: +86 (632) 5391189

Http://www.hsblznkj.com Email: hsblznkj@hsblznkj.com

本样册规格及参数如有变更，恕不另行通知。

山东华颂北理智能科技有限公司
SHANDONG HUASONG BEILI INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.



山东华颂北理智能科技有限公司 SHANDONG HUASONG BEILI INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.

公司专业从事精密数控机床、精密智能柔性装配系统、数控专用机床等产品的研发制造。公司拥有集生产、加工、装配、调试、检测于一体的洁净恒温生产车间，配置精密卧式加工中心、大型龙门加工中心、高精度万能磨床、雷尼绍激光干涉仪、激光测振仪、复合式影响测量仪、红外线热成像仪等 40 余台套加工检测设备。

主要产品：

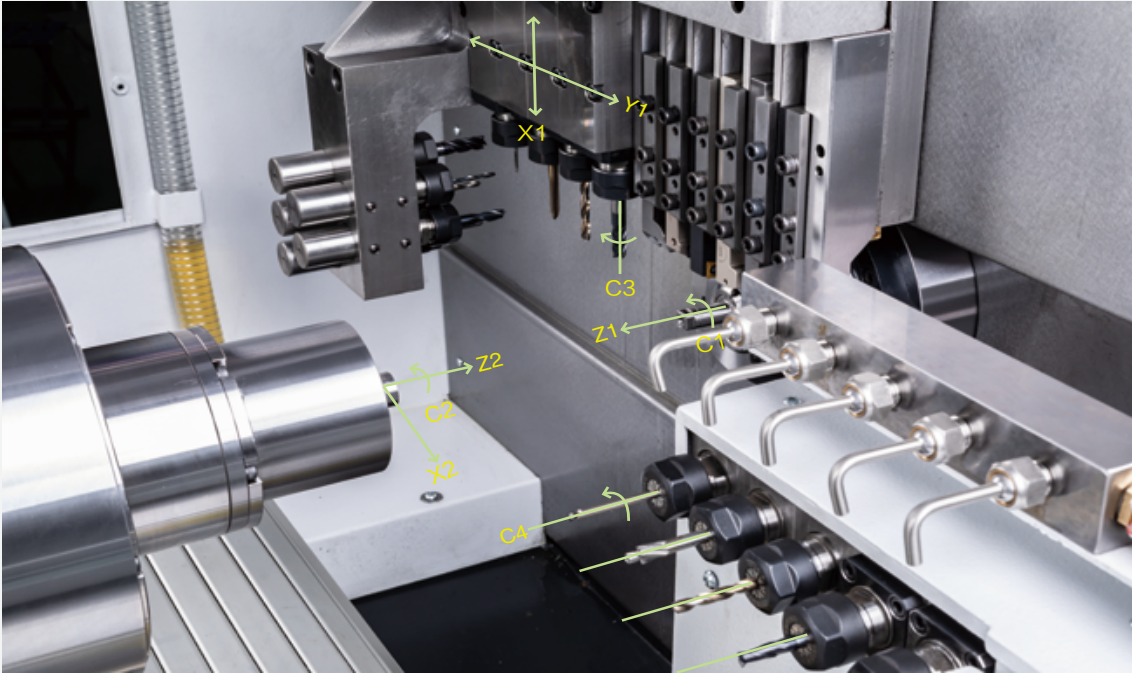
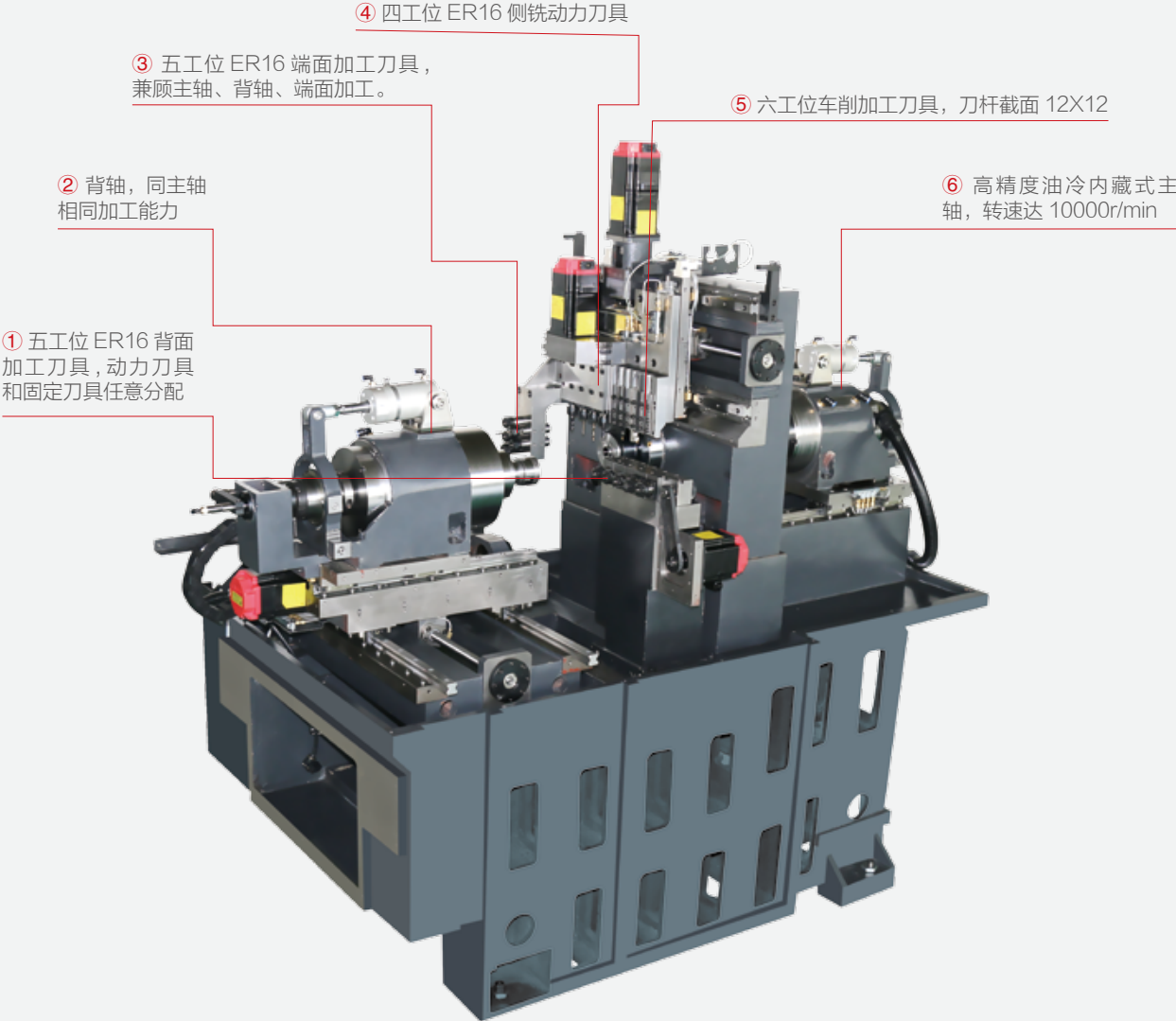
- 精密机床：走心式车削中心、多轴超精密车铣复合加工中心等，主要应用于航空航天、精密电子、医疗器械、汽车等领域精密小型轴类零件的高效自动化加工。
- 精密智能柔性装配系统：主要应用航空航天、精密电子等行业中微小型精密部件的自动化智能装配。
- 数控专用机床：根据不同领域客户需求，为客户量身定制专业的精密数控机床设备。

公司坚持“高端智造、个性量产”的经营理念，不断为客户创造价值。

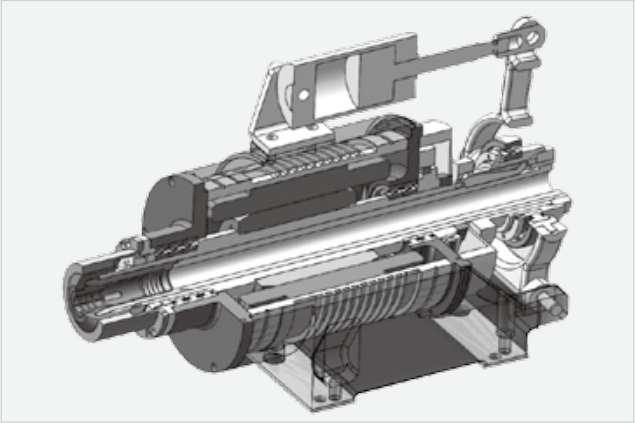


HST 系列 瑞士型走心式车削中心 HST SERIES CNC SWISS TYPE AUTOMATIC LATHE



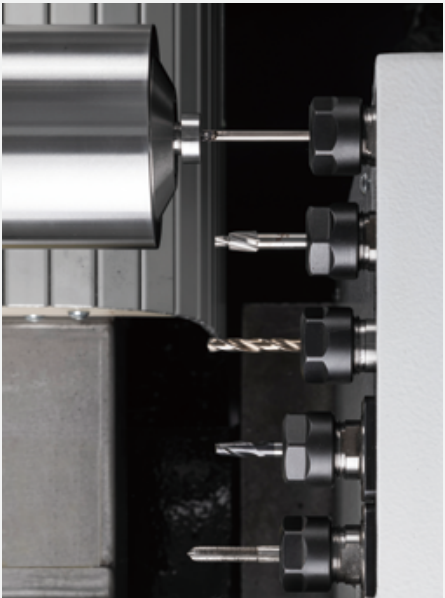
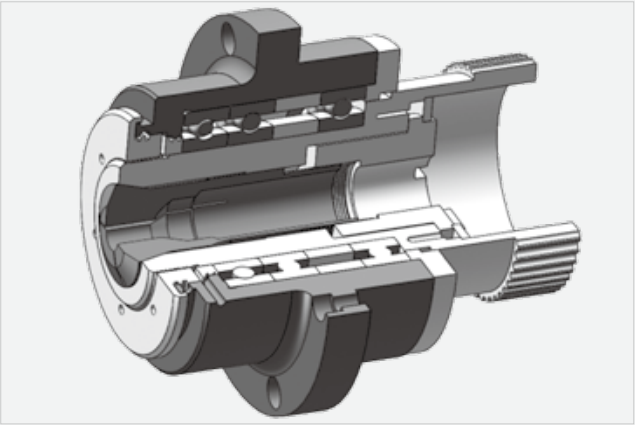


● 机床配置高精度油冷内藏式主轴，确保加工过程中极佳的稳定性和精度，最高转速达 10000r/min；主轴、背轴具有相同的功率和加工能力，无需担心主轴和背轴加工的平衡。



● 独立电机驱动的同步伺服导套，高速运转噪音低；导套 / 无导套加工模式方便自由切换，时间小于 10 分钟。

● 主轴加工标准配置 4 把 ER16 动力刀具，转速达 4000r/min，模块化结构设计，任意组合，拆装方便。可选配 90 度动力头实现端面动力加工。

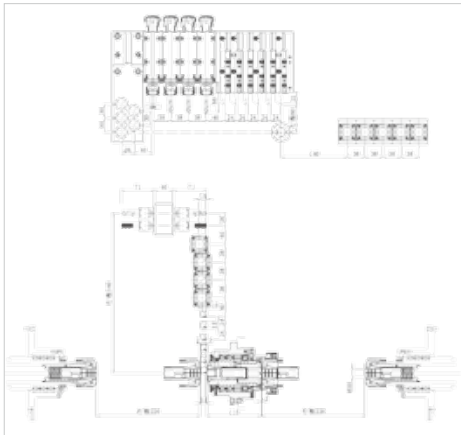


● 背轴标准配置 5 把 ER16 加工刀具，模块化结构设计，动力刀具和固定刀具数量任意分配；动力加工转速达 4000r/min。可实现钻孔、攻丝、镗孔、偏心加工等。

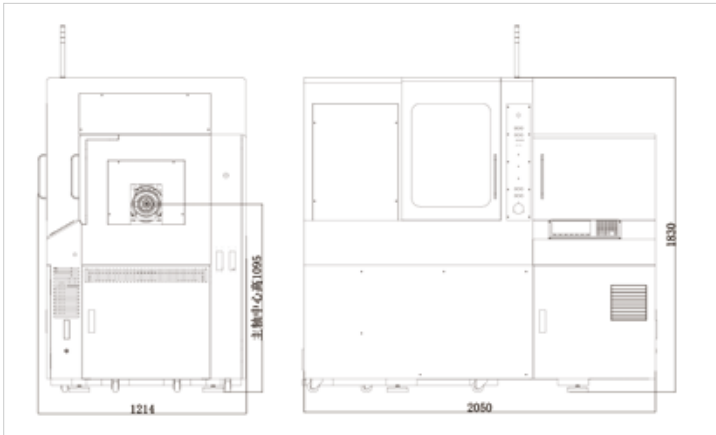
●应用领域：汽车、医疗器械、通讯电子等大批量生产的机械加工行业



●加工区域位置干涉图 Cutting Area



●机床外形Machine Tool Outline



机床基本配置	Main Configuration	HST265	HST205	HST135
带独立电机的旋转导套	Guide Bush With Independent Power	●	●	●
无导套加工	Cutting Without Guide Bush	●	●	●
主轴加工用径向动力刀	Radial Milling for Main Spindle Cutting	●	●	●
主轴加工用轴向动力刀	End Milling for Main Spindle Cutting	○	○	○
背轴加工用端面动力刀	Radial Milling for Sub Spindle Cutting	○	○	○
主轴 / 背轴同步加工	Synchronous cutting With main/Sub Spindle	●	●	●
主轴 / 背轴 C 轴制动	Spindle Brake	○	○	○
刀具寿命管理	Cutting Tool Life Management	○	○	○
极坐标插补	Polar Coordinate Interpolation	○	○	○
气动工件推出器 + 夹头清洁	Workpiece Inject and Chuck Blow	●	●	●
自动集中循环润滑	Automatic Lubrication System	●	●	●
报警塔灯（3 色）	Alarm Lamp（3 Color）	●	●	●
25bar 冷却液泵	25bar Coolant pump	○	○	○
60bar 冷却液泵	60bar Coolant pump	○	○	○
棒料送料机接口	Interface For Automatic Bar Conveyor	●	●	●
棒料送料机	Automatic Bar Conveyor	○	○	○
零件输送机	Workpiece Belt Conveyor	○	○	○
长工件取出	Length Workpiece Collector	○	○	○
油雾收集器	Oil Mist Collector	○	○	○
自动排屑机	Auto Chip Conveyor	○	○	○
自动灭火器	Automatic Fire extinguisher	○	○	○
		●标准 Standard ○选配 Option		

HST 系列 走心式车削中心 HST Series CNC Swiss Type Automatic Lathe

技术规格 Technical Specifications			HST265	HST205	HST135
			5 个直线轴 +2 个 C 轴 2 个独立的刀具系统	5 个直线轴 +2 个 C 轴 2 个独立的刀具系统	5 个直线轴 +2 个 C 轴 2 个独立的刀具系统
项目	Item	单位 Unit			
主轴	Main Spindle				
棒料最大直径	Max Bar Diameter	mm	φ 26	φ 20	φ 13
导套模式标准工件长度（一次）	Max Feed Length(Once with Guide Bush)	mm	220	220	220
主轴转速	Main Spindle Speed	r/min	0-10000	0-10000	0-10000
主轴功率	Main Spindle Power	kW	2.2/3.7	2.2/3.7	2.2/3.7
扭矩	Main Spindle Torque	Nm	14	14	14
导套主轴电机功率	Guide Bush Spindle Power	kW	0.55/1.1	0.55/1.1	0.55/1.1
主轴加工	Main Spindle Cutting				
最大车刀数量	Max Tool Number	Qty	6	6	6
车刀截面	Turning Tool Diameter	mm	12 × 12	12 × 12	12 × 12
端面刀具数量（主轴 / 背轴）	End-Tool Number(Main/Sub)	Qty	5/5	5/5	5/5
径向动力刀	Radial Milling Tool Model		4 × ER16 × 12	4 × ER16 × 12	4 × ER16 × 12
最大动力刀转速	Milling Tool Speed	r/min	4000	4000	4000
动力刀功率	Milling Tool Power	kW	0.75	0.75	0.75
背轴	Sub Spindle				
棒料最大直径	Max Bar Diameter	mm	26	20	13
背轴最大工件插入长度	Max Insert Length	mm	80	80	80
工件最大标准长度	Max workpiece Length	mm	100	100	100
主轴转速（短时）	Sub Spindle Speed	r/min	10000	10000	10000
主轴功率	Sub Spindle Power	kW	2.2(3.7)	2.2(3.7)	2.2(3.7)
扭矩	Sub Spindle Torque	Nm	14	14	14
背轴加工	Sub Spindle Cutting				
刀位数	Max Tool Number	Qty	5	5	5
动力刀位数	Miling Tool Number	Qty	Max 5	Max 5	Max 5
动力刀转速	Milling Tool Speed	r/min	4000	4000	4000
动力刀功率	Milling Tool Power	kW	0.5	0.5	0.5
刀具	Tool				
刀具总数	Total Tool Number	Qty	25	25	25
主轴 / 背轴加工刀具分配	Main Tool/Sub Tool Number	Qty	15/10	15/10	15/10
行程	Axis Stroke				
X1 轴行程	X1 Stroke	mm	60	60	60
Y1 轴行程	Y1 Stroke	mm	340	340	340
Z1 轴行程：导套 / 无导套	Z1 Stroke With/Without Guide Bush	mm	220/340	220/340	220/340
X2 轴行程	X2 Stroke	mm	340	340	340
Z2 轴行程	Z2 Stroke	mm	220	220	220
轴移动速度	Axis Feed Speed				
进给速率	Feeding Speed	mm/min	5000	5000	5000
快速进给速率	Rapid Feed Speed	m/min	24	24	24
数控装置	CNC				
控制类型	CNC System		Fanuc 0i-TF	Fanuc 0i-TF	Fanuc 0i-TF
轴电机编码器	Axis Motor Coder		绝对式 Absolute	绝对式 Absolute	绝对式 Absolute
电机类型（进给轴）	Motor Type（Feeding Axis）		同步 Synchronous	同步 Synchronous	同步 Synchronous
电机类型（主轴和导套）	Motor Type（Spindle/Guide Bush）		异步 Asynchronous	异步 Asynchronous	异步 Asynchronous
彩色屏幕和移动式控制台	Monitor Size	Inch	10.4	10.4	10.4
一般规格	Universal Specification				
气源压力	Air Supply Press	MPa	0.6	0.6	0.6
电源功率	Power Capacity	kW	16	16	16
电源电压	Power Voltage	V	3 ~ 380V-50Hz	3 ~ 380V-50Hz	3 ~ 380V-50Hz
机床外形最大长度	Length	mm	2050	2050	2050
机床外形最大宽度	Width	mm	1360	1360	1360
机床外形高度	Height	mm	1790	1790	1790
机床净重 / 毛重	Machine Weight（Net/Gross）	kg	2400/2550	2400/2550	2400/2550
切削油槽容量	Cutting Oil Capacity	L	200	200	200
冷却泵功率	Coolant Pump Power	kW	0.25	0.25	0.25
中压冷却压力（选配）	Middle Press Coolant Press	MPa	2.5	2.5	2.5
高压冷却压力（选配）	High Press Coolant Press	MPa	6	6	6